



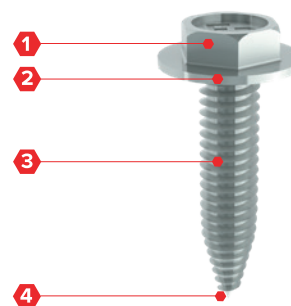
ZELFBORENDE AFWERKTEKS PRO

TOEPASSING



SPECIFICATIE

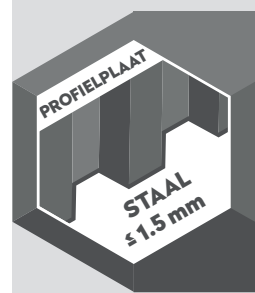
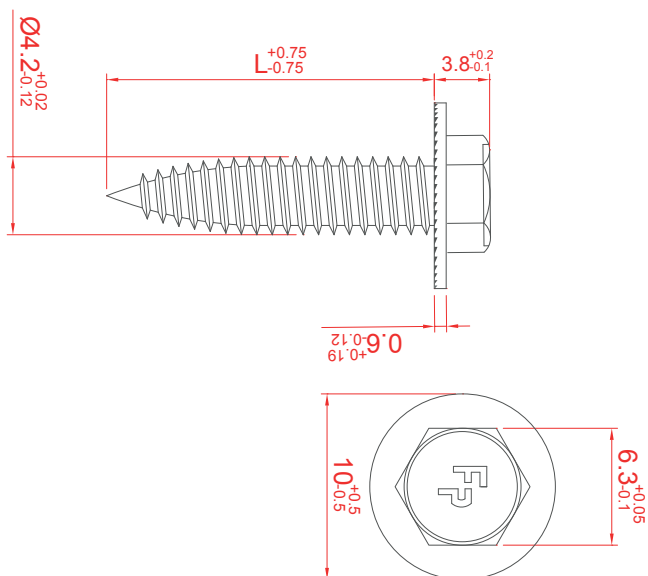
- 1 Aansluiting 1/4" zeskant met serrations
- 2 Aangepaste ring 10 mm
- 3 Draad t.b.v. ondergrond staal ≤ 1,5 mm
- 4 Scherpe punt



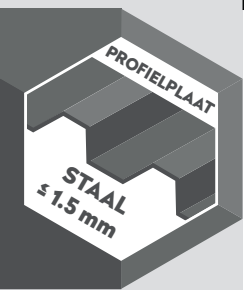
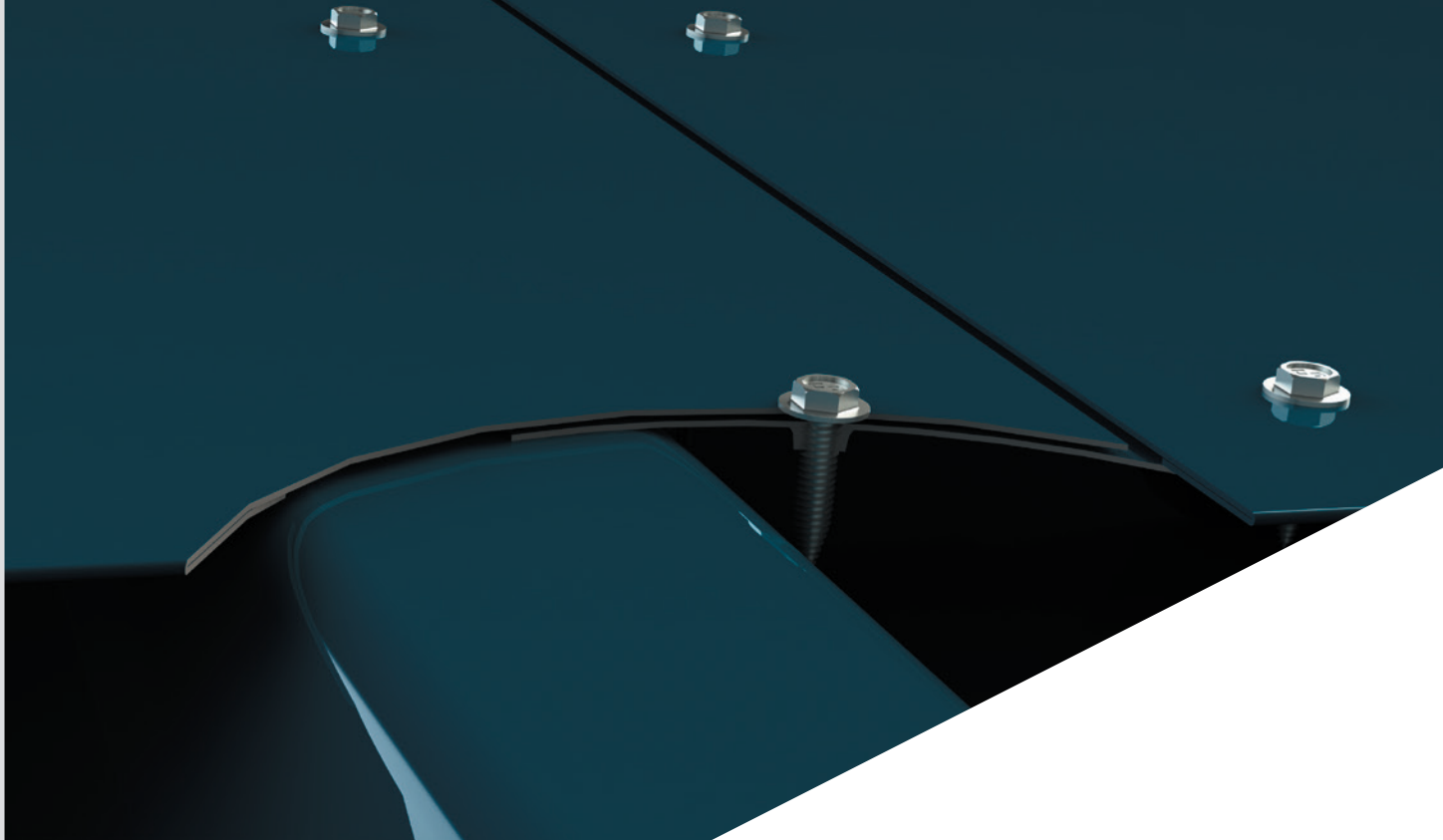
OPTIES

- 1 Poedercoat in iedere gewenste kleur

DOORSNEDE

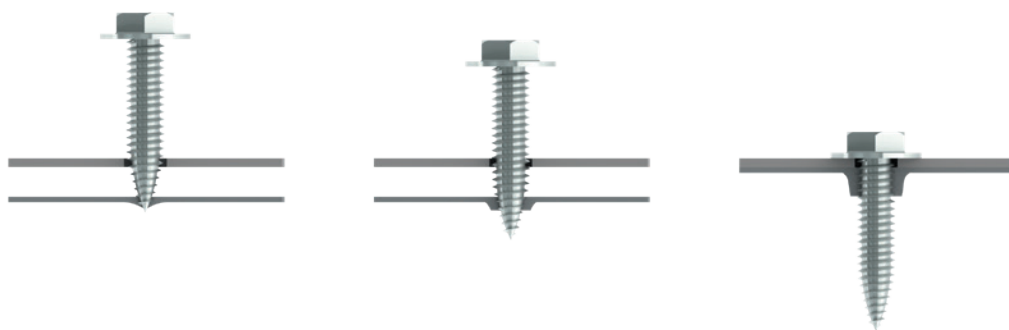


PLAAT-OP-PLAAT - STAAL ≤ 1,5 MM - RVS SUS410



PLAAT-OP-PLAAT - STAAL $\leq 1,5\text{ MM}$ - RVS SUS410

WERKING VAN DE PUNTSCHROEF




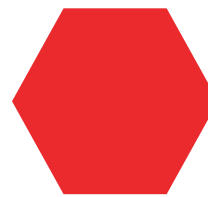
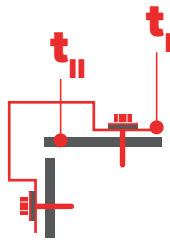
BESTELINFORMATIE

Product	Afmeting	Verpakking	Artikelcode
Zelfborende afwerkteks PRO 4,2 x L	19 mm	500 st/doos	20030042019
Zelfborende afwerkteks PRO 4,2 x L	19 mm	500 st/doos	20030042019SQ

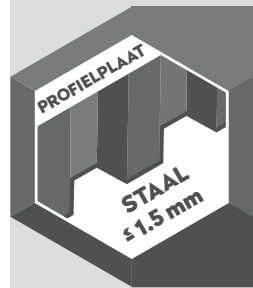
klopt dit? n

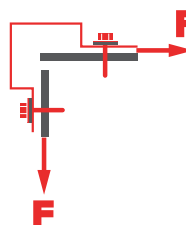
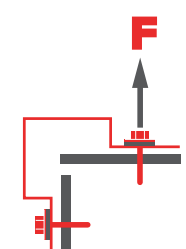
ZELFBORENDE AFWERKTEKS 4,2 X L, SCHROEFKOP 8,5 MM

Materialen		
Schroef	RVS 1.4006 (SUS410) - conform EN3506	  KWALITEIT BEVESTIGD
Afdichtring	RVS 1.4301 (A2) - conform EN3506	
Materiaal A (t_I)	S280GD, S320GD en S350GD conform EN 10346	
Materiaal B (t_{II})	S235 conform EN 10025-2, S280GD, S320GD en S350GD conform EN 10346	
Boorcapaciteit	Staal $\leq 1,5$ mm	



**SCHROEFKOP
8,5 mm**



		t_{N1} [mm]	t_{II} [mm]					
			0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88
 $V_{R,k}$ [kN]	0,40	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01
	0,50	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
	0,55	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63
	0,75	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73
	0,88	1,73	2,71	2,71	2,71	2,71	2,71	2,71
	1,00	1,73	2,71	2,71	2,71	2,71	2,71	2,71
	1,13	1,73	2,71	2,71	2,71	2,71	2,71	2,71
	1,25	1,73	2,71	2,71	2,71	2,71	2,71	2,71
 $N_{R,k}$ [kN]	0,40	0,45	0,77	0,85	1,07	1,12	1,29	1,29
	0,50	0,45	0,77	0,85	1,07	1,12	1,98	1,98
	0,55	0,45	0,77	0,85	1,07	1,12	1,98	1,98
	0,63	0,45	0,77	0,85	1,07	1,12	1,98	1,98
	0,75	0,45	0,77	0,85	1,07	1,12	1,98	1,98
	0,88	0,45	0,77	0,85	1,07	1,12	1,98	1,98
	1,00	0,45	0,77	0,85	1,07	1,12	1,98	1,98
	1,13	0,45	0,77	0,85	1,07	1,12	1,98	1,98
	1,25	0,45	0,77	0,85	1,07	1,12	1,98	1,98

Toelichting

1. Bovenstaande waarden zijn karakteristieke waarden
2. Voor het bepalen van de rekenwaarde adviseren wij een materiaalfactor $\gamma_m = 1,33$ te gebruiken
3. Verdere uitleg en rekenvoorbeelden treft u aan op pagina 10.1.7

