





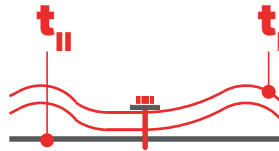
# SELF-DRILLING METAL TILE SHEET SCREW DP1

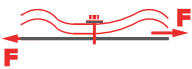
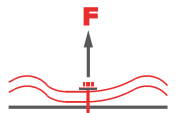
**METAL SHEETS - STEEL  $\leq 1,5$  MM - RVS SUS410**

**SELF-DRILLING METAL TILE SHEET SCREW 4,8 X L - DP1, WASHER DIAMETER  $\varnothing 19,0$  MM**

Materials	
<b>Screw</b>	SS 1.4006 (SUS410) - conform EN 3506
<b>Washer</b>	SS 1.4301 (A2) - conform EN 3506
<b>Material A (<math>t_1</math>)</b>	S280GD, S320GD and S350GD conform EN 10346
<b>Material B (<math>t_{II}</math>)</b>	S235 conform EN 10025-2, S280GD, S320GD and S350GD conform EN 10346
<b>Drilling capacity</b>	Steel $\leq 1,5$ mm



	$t_{N1}$ [mm]	$t_{II}$ [mm]										
		0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00
 $V_{R,k}$ [kN]	<b>0,40</b>	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57
	<b>0,50</b>	0,57	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
	<b>0,55</b>	0,57	0,95	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19
	<b>0,63</b>	0,57	0,95	1,19	1,57	1,57	1,57	1,57	1,57	1,57	1,57	1,57
	<b>0,75</b>	0,57	0,95	1,19	1,57	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15
	<b>0,88</b>	0,57	0,95	1,19	1,57	2,15	2,87	2,87	2,87	2,87	2,87	2,87
	<b>1,00</b>	0,57	0,95	1,19	1,57	2,15	2,87	2,87	2,87	2,87	2,87	2,87
	<b>1,13</b>	0,57	0,95	1,19	1,57	2,15	2,87	2,87	2,87	2,87	2,87	2,87
	<b>1,25</b>	0,57	0,95	1,19	1,57	2,15	2,87	2,87	2,87	2,87	2,87	2,87
 $N_{R,k}$ [kN]	<b>0,40</b>	0,33	0,54	0,61	0,71	0,88	1,31	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42
	<b>0,50</b>	0,33	0,54	0,61	0,71	0,88	1,31	1,59	1,90	2,18	2,46	2,46
	<b>0,55</b>	0,33	0,54	0,61	0,71	0,88	1,31	1,59	1,90	2,18	2,60	2,60
	<b>0,63</b>	0,33	0,54	0,61	0,71	0,88	1,31	1,59	1,90	2,18	2,76	2,81
	<b>0,75</b>	0,33	0,54	0,61	0,71	0,88	1,31	1,59	1,90	2,18	2,76	3,14
	<b>0,88</b>	0,33	0,54	0,61	0,71	0,88	1,31	1,59	1,90	2,18	2,76	3,14
	<b>1,00</b>	0,33	0,54	0,61	0,71	0,88	1,31	1,59	1,90	2,18	2,76	3,14
	<b>1,13</b>	0,33	0,54	0,61	0,71	0,88	1,31	1,59	1,90	2,18	2,76	3,14
	<b>1,25</b>	0,33	0,54	0,61	0,71	0,88	1,31	1,59	1,90	2,18	2,76	3,14

**Note**

1. Above mentioned values are characteristic values.
2. To determine the design value we advise to apply a material factor of  $\gamma_m = 1,33$ .
3. You can find further information and calculation examples on page 10.1.7.