





SELF-DRILLING METAL TILE SHEET SCREW DP1

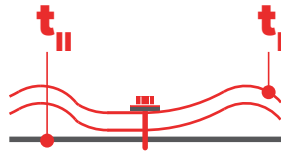
METAL SHEETS - STEEL ≤ 1,5 MM - GALVANISED

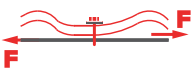
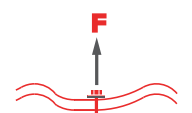
SELF-DRILLING METAL TILE SHEET SCREW 4,8 X L - DP1, WASHER DIAMETER Ø 14,0 MM

Materials	
Screw	Galvanised steel
Washer	Galvanised steel
Material A (t_I)	S280GD, S320GD and S350GD conform EN 10346
Material B (t_{II})	S235 conform EN 10025-2, S280GD, S320GD and S350GD conform EN 10346
Drilling capacity	Steel ≤ 1,5 mm







	t_{NI} [mm]	t_{II} [mm]										
		0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00
 $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78
	0,50	0,78	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04
	0,55	0,78	1,04	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21
	0,63	0,78	1,04	1,21	1,48	1,48	1,48	1,48	1,48	1,48	1,48	1,48
	0,75	0,78	1,04	1,21	1,48	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
	0,88	0,78	1,04	1,21	1,48	1,90	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05
	1,00	0,78	1,04	1,21	1,48	1,90	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05
	1,13	0,78	1,04	1,21	1,48	1,90	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05
	1,25	0,78	1,04	1,21	1,48	1,90	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05
 $N_{R,k}$ [kN]	0,40	0,34	0,52	0,59	0,71	0,88	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
	0,50	0,34	0,52	0,59	0,71	0,88	1,29	1,56	1,86	1,96	1,96	1,96
	0,55	0,34	0,52	0,59	0,71	0,88	1,29	1,56	1,86	2,07	2,07	2,07
	0,63	0,34	0,52	0,59	0,71	0,88	1,29	1,56	1,86	2,13	2,24	2,24
	0,75	0,34	0,52	0,59	0,71	0,88	1,29	1,56	1,86	2,13	2,51	2,51
	0,88	0,34	0,52	0,59	0,71	0,88	1,29	1,56	1,86	2,13	2,51	2,51
	1,00	0,34	0,52	0,59	0,71	0,88	1,29	1,56	1,86	2,13	2,51	2,51
	1,13	0,34	0,52	0,59	0,71	0,88	1,29	1,56	1,86	2,13	2,51	2,51
	1,25	0,34	0,52	0,59	0,71	0,88	1,29	1,56	1,86	2,13	2,51	2,51

Note

1. Above mentioned values are characteristic values.
2. To determine the design value we advise to apply a material factor of $\gamma_m = 1,33$.
3. You can find further information and calculation examples on page 10.1.7.