



Supply Chain Planners



Royal A-ware (<https://www.royal-aware.com/nl/>) is een internationaal familiebedrijf met ruim 135 jaar ervaring in de voedingsmiddelenindustrie. Dagelijks werken bijna 5.000 medewerkers aan de productie van hoogwaardige zuivelproducten, zoals kaas, dagverse zuivel, room en melkpoeder. Vanuit een geïntegreerde keten, van melkveehouder tot eindklant, levert Royal A-ware maatwerkoplossingen aan de retail, foodservice, voedingsmiddelenindustrie en groothandel, zowel in Nederland als internationaal. Wat Royal A-ware onderscheidt, is de combinatie van ondernemerschap, korte lijnen en volledige regie over de keten. De omvang van de melkstromen, de beperkte houdbaarheid van zuivel en de voortdurende afstemming tussen vraag, aanbod, productie en commercie maken de supply chain dynamisch en complex. Dat vraagt om planners die niet alleen overzicht houden, maar ook vooruitdenken en snel kunnen schakelen. Om deze complexe keten optimaal te laten functioneren, is Royal A-ware op zoek naar Supply Chain Planners. Afhankelijk van jouw ervaring en ambities ga je aan de slag als Liquids Planner, met de focus op de dagelijkse operationele planning, of als Supply Network Planner, waarbij je binnen het S&OP-proces verantwoordelijk bent voor het balanceren van supply en demand op de middellange en lange termijn over meerdere productielocaties.

Kun jij overzicht creëren in een supply chain waar elke beslissing impact heeft?  **Almere**

Functie

- Verantwoordelijk voor het plannen, afstemmen en optimaliseren van productstromen en supply chain processen binnen de zuivelketen
- Beheren van operationele of tactische planningen op basis van vraag, aanbod, capaciteit en commerciële afspraken
- Analyseren van data, forecasts, capaciteiten en scenario's en vertaalt inzichten naar passende acties en verbetervoorstellen
- Anticiperen op verstoringen, wijzigingen en marktontwikkelingen en tijdig bijsturen van de planning
- Voor de Supply Network Planner: opstellen van middellange- en langetermijn supply plannen over meerdere productielocaties, inclusief capaciteitsberekeningen, scenario's en het balanceren van complexe productstromen
- Bijdragen aan het S&OP-proces door supply en demand integraal af te stemmen en commerciële en operationele aannames op basis van data uit te dagen
- Optimaliseren van de planningsprocessen, systemen en datakwaliteit om de keten continu te verbeteren
- Bijdragen aan een betrouwbare en efficiënte uitvoering van de supply chain op korte, middellange of lange termijn
- Samenwerken met productie, commercie, finance, transport en andere supply chain disciplines
- De Liquids Planner rapporteert aan de Teamlead Liquids; de Supply Network Planner aan de S&OP Manager.

Profiel

- Hbo- of Wo-opleiding in Supply Chain Management, Logistiek, (Technische) Bedrijfskunde of vergelijkbaar
- Ervaring met supply chain planning, logistiek, forecasting of data-analyse, bij voorkeur in een voedingsmiddelen producerend bedrijf
- Sterke analytische vaardigheden en affiniteit met Excel en planningssystemen en data-analyse
- Goede beheersing van de Nederlandse en Engelse taal en sterke communicatieve vaardigheden
- Behoudt overzicht in een dynamische omgeving en schakelt gemakkelijk tussen verschillende stakeholders
- Persoonlijke kenmerken: Gestructureerd, proactief, besluitvaardig en neemt eigenaarschap en heeft een continue verbetermentaliteit.

Reactie

Indien je geïnteresseerd bent in bovengenoemde functie verzoeken wij je contact op te nemen met Menthe van Vierssen, telefoon: +31 (0)317-468686 / +31 (0)6-83406199 of te solliciteren via onze website www.dupp.nl, dan wel jouw reactie te e-mailen naar info@dupp.nl.

A-ware Food Group heeft voor deze vacature DUPP geselecteerd als enige recruitmentpartner.

DUPP

YOUR
CAREER
IN FOOD